

Ficha técnica

FA890

HIGH TEMPERATURE SEAL

Silicona neutra altas temperaturas

28-10-2024 / V 1

Descripción

FA890 es un sellador de curado neutro rápido para el sellado seguro de juntas en sistemas de sellado, construcción de estufas, chimeneas y en lugares sometidos permanentemente a altas temperaturas en interiores y exteriores.

Adecuado para sellar juntas en carcasas de máquinas y bombas calientes. El sellador de silicona soporta hasta 300 °C de temperatura ambiente.



Características y Beneficios

- Excelente estabilidad térmica, permanece flexible, no se deteriora cuando se expone a altas temperaturas
- No corrosiva, neutra
- Curado rápido que permite un sellado seguro
- Excelente adherencia sobre un gran número de soportes
- Libre de MEKO (oxima de metiletilcetona)
- Resistente a los rayos UV y a los productos químicos.

Finalidad de uso

Para un sellado seguro en instalaciones que soportan altas temperaturas, hornos, sistemas de chimeneas y otras aplicaciones expuestas a altas temperaturas, de hasta 300°C, durante un breve o prolongado periodo de tiempo. Puede ser usada también como junta en motores y bombas.

Embalaje

Cartucho de 310 ml (12 por caja)

Color disponible

Antracita

Caducidad

18 meses. Almacenar en posición vertical, a la sombra y en condiciones secas, entre +5°C y +25°C Tecnología del producto no sensible a las heladas. Limitación de temperatura para el transporte hasta -20°C durante 5 días.

Almacenamiento

Almacenar en posición vertical a la sombra y en condiciones secas entre +5°C y +25°C.

Ficha técnica

FA890

HIGH TEMPERATURE SEAL

Información técnica

| | | |
|--------------------------------|----------------------------------|--|
| Base química | Oxima curado neutro | |
| Densidad | | 1,07 g/cm ³ |
| Reacción al fuego | EN 13501-1 | Clase E |
| Tiempo de formación de la piel | temperatura 23 °C / 50% H:R. | 10 minutos |
| Temperatura de aplicación | | +5°C a +40°C |
| Elongación a la rotura | DIN 53504 S2 | ca. 290% |
| Resistencia a la tracción | DIN 53 504 S2 | 1.2 N/mm ² |
| Recuperación elástica | DIN EN ISO 7389, método A | ca. 90% |
| Dureza Shore A | DIN 53505 / ISO 868 | 40 |
| Resistencia térmica | | -40°C a +250°C (largo plazo) |
| Clasificación de emisiones | Eurofins indoor air comfort GOLD | Normativa francesa VOC A+ Blue Angel (DE_UZ 123) |
| Consistencia | EN ISO 7390 (Perfil de 20 mm) | Tixotrópica |
| Contracción | EN ISO 10 563 | 6% |

Áreas de aplicación

FA890 puede utilizarse para sellar huecos y juntas entre elementos calefactores y paredes. El material puede utilizarse en el interior y el exterior de un edificio donde se requiera resistencia a altas temperaturas.

Preparación

Se consigue una buena adherencia sobre muchos sustratos sin necesidad de imprimación, por ejemplo, vidrio limpio, azulejos esmaltados, esmalte. Realice siempre una prueba para confirmar la compatibilidad antes del uso.

Las superficies deben estar limpias, libres de grasa y deben ser estables y estar secas. Para soportes no porosos utilizar AT200, hacer prueba preliminar. Utilizar un cepillo para eliminar las partículas sueltas de las juntas. Para plásticos y revestimientos en polvo, limpiar con AT115 y realizar pruebas preliminares para confirmar la compatibilidad. La mampostería debe tratarse previamente con la imprimación illbruck AT101.

Aplicación

Para la aplicación de cartuchos y bolsas se dispone de pistolas pulverizadoras manuales y neumáticas. Si lo desea, puede solicitar una lista de proveedores de máquinas que procesan cubos y bidones.

Se recomienda no exceder la profundidad del adhesivo de 15 mm para asegurar un curado suficiente. El tiempo de trabajo de FA890 depende de la humedad del aire y es de aprox. 10 min. a 23°C y 50% de humedad relativa.

El mecanizado de la superficie o el reposicionamiento deben completarse dentro del tiempo de trabajo. Dado que el curado de FA890 depende de la humedad del aire y del diseño de la zona de pegado, se recomienda adaptar los procesos posteriores.

El adhesivo debe tener suficiente estructura y unión para manipular componentes modulares y ensamblajes. No exponer a ninguna carga térmica o química hasta que el producto esté completamente curado y el producto de escisión ácido acético haya escapado completamente del adhesivo.

Ficha técnica

FA890

HIGH TEMPERATURE SEAL

Garantía

Los productos de Tremco CPG Iberia se fabrican siguiendo estrictas normas de calidad. Cualquier producto que haya sido aplicado (a) de acuerdo con las instrucciones escritas de Tremco CPG Iberia y (b) en cualquier aplicación recomendada por Tremco CPG Iberia, pero que se demuestre que es defectuoso, será sustituido gratuitamente. No se aceptará ninguna responsabilidad por la información proporcionada en este folleto, aunque se publique de buena fe y se considere correcta. Tremco CPG Iberia se reserva el derecho de modificar las especificaciones del producto sin previo aviso, de acuerdo con la política de la empresa de desarrollo y mejora continuos.

Precauciones de salud y seguridad

Las hojas técnicas y de producto deben leerse detenidamente y entenderse antes de aplicar el producto.

Servicio técnico

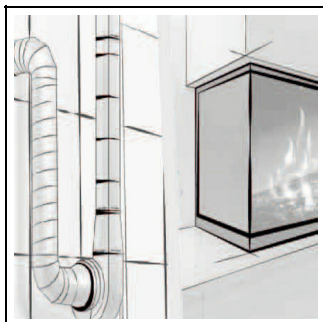
Tremco CPG Iberia cuenta con un equipo de experimentados técnicos-comerciales que proporcionan asistencia en la selección y especificación de productos. Para obtener información más detallada, servicio y asesoramiento, llame al Servicio de Atención al Cliente al +34 937 197 005.

Ficha técnica

FA890

HIGH TEMPERATURE SEAL

Imágenes de la aplicación



1.

Certificación



 **TREMCO**
Construction Products Group

Tremco CPG Iberia SLU
Ronda Maiols, 1. Edificio BMC.
Local 135-137
08192 Sant Quirze del Vallès,
Barcelona
España
T: +34 937197005